

**南通九洲环保科技有限公司**  
**15000t/a 焚烧废铁回收再生钢铁原料项目**  
**竣工环境保护验收其他需要说明的事项**

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收报告分为验收监测（调查）报告、验收意见和其他需要说明的事项等三项内容。建设单位在“其他需要说明的事项”中应当如实记载环境保护设施设计、施工和验收过程简况、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护对策措施的实施情况，以及整改工作情况等。

现将 15000t/a 焚烧废铁回收再生钢铁原料项目竣工环境保护验收需要说明的具体内容和要求列举如下：

## **1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况**

### **1.1 设计简况**

#### **1.1.1 废水**

本项目废水主要包括水洗废水、地面冲洗水、设备清洗废水。将废水进行分类收集后，过滤残渣（S1-2）作危废处置，其他废水经收集后送入焚烧系统的出渣机进行补水，不外排。

#### **1.1.2 废气**

本项目废气主要为破碎废气、磁选废气。

本项目破碎废气、磁选废气分别经集气罩收集后一同经过旋风+布袋除尘装置进行处理，处理后废气与原有项目产生的危废仓库废气、污水处理站废气再一同经过现有处理设施（酸洗+碱洗+活性炭吸附）处理，处理后再通过现有排气筒 DA002 排放。

#### **1.1.3 噪声**

本项目噪声主要来源于破碎机、磁选机等设备运转噪声，厂方主要采取基础减振、建筑物隔声、合理布局、绿化隔离等途径进行噪声污染防治和控制。

#### **1.1.4 固体废物**

本项目产生的固体废物主要为灰渣（HW49）、过滤残渣（HW49）、污泥（HW18）、集尘粉尘（HW49）、废布袋（HW49）、废矿物油（HW08）、废抹布（HW49），各类危废包装后分类、分区、贮存在危废暂存仓库内，由本公

司自行处理。

#### 1.1.5 其他环境保护措施

##### (1) 环境风险防控措施

##### 1、截流措施

①再生钢铁原料生产车间水泥地面硬化，生产车间装置设置围堰及导流沟等，配备必要的消防、应急设备及物资，事故阻断措施，安装泄漏报警及监控系统。

②依托现有罐区，已设置围堰，地面及围堰进行防渗，根据物料特性安装泄漏报警装置，配备消防设施及应急设施。

③全厂雨污分流，为防止污水通过清下水系统，污染外界水体，厂区设置雨水和清净下水缓冲池，并配置自动在线监测仪，经检测合格后，方能排入雨水管网。并已安装雨水切换阀，满足初期雨水收集处理要求。

④仓库地面已硬化，并已进行防腐防渗。

##### 2、事故废水收集措施

公司厂区设有三级预防与控制体系。

一级防控体系：装置四周设有导流沟，用于事故状态下事故废水的有序导流；罐区设有围堰，围堰内的有效容积按照不小于单个最大储罐容积设计，可满足该罐组最大储罐全部泄漏后的收集需要。

二级防控体系：厂内设有事故应急池，发生事故时，事故废水基本可实现无动力自留方式进入事故水池。

三级防控体系：雨水排口设有监控井、切断阀，防止事故状态下厂区内事故废水进入厂外水体。

通过上述三级防范措施，可保证厂区事故废水、消防废水能得到及时处置，事故废水对项目周边的地表水体的影响很小。

项目依托现有 1100 立方的事故池。

##### 3、雨排水系统防控措施

全厂雨污分流，为防止污水通过清下水系统，污染外界水体，厂区设置雨水和清净下水缓冲池，并配置自动在线监测仪，经检测合格后，方能排入雨水管网。并已安装雨水切换阀，满足初期雨水收集处理要求。厂区事故时泄漏物料和消防

水进入厂区事故池，而后由泵慢慢打入污水处理设施中处理达标后排放。

#### 4、大气环境风险防控措施

①制定严格的工艺操作规程，加强安全监督和管理，提高职工的安全意识和环保意识。对管道、阀门、接口处都要定期检查，严禁跑、冒、滴、漏现象的发生。

②加强管理，确保废气处理设施的正常运行，同时配有备用风机。

③健全车间的通风系统。

④定期排查并消除可能导致事故的诱因，加强安全管理，将非正常工况排放的机率减到最小、采取措施杜绝风险事故的发生。

⑤配备应急电源，作为突然停电时车间通风用电供应。

#### 6、危废暂存间

①设置了视频监控系统以及安全照明设施；

②设置了火灾报警系统；

③设置有防雷、防静电装置；

④设有事故收集池和应急池防渗漏层；

⑤设有消防栓、消防沙箱等消防设施；

⑥设有废气净化处理设施。

危废暂存间建设满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关要求。

#### 7、应急预案

公司已修编应急预案并定期组织演练。在危险区域内设置了可燃气体检测报警仪；配备了日常和应急两级物资储备，从事有毒介质作业的工人上岗时穿戴工作服、安全帽、防护眼镜和胶皮手套，进入高浓度作业区时戴防毒面具，严重超标时戴空气呼吸器，车间常备救护用具及药品。

##### （2）排放口

##### 1、废气排放口

本项目破碎废气、磁选废气分别经集气罩收集后一同经过旋风+布袋除尘装置进行处理，处理后废气与原有项目产生的危废仓库废气、污水处理站废气再一同经过现有处理设施（酸洗+碱洗+活性炭吸附）处理，处理后再通过现有排气

筒 DA002 排放。

废气处理设施进出口位置均开设监测孔，符合相关监测规范要求。废气排口标识均按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》设置。

## 2、防渗措施

本项目收集到的焚烧废铁依托现有 2500 平方中的 500 平方做为危废暂存库贮存。该危废暂存库已纳入现有年焚烧处置 20000 吨危险固废项目环境影响报告书中并取得批复（环发(2015)61 号）。危废暂存间按照危废库建设满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办[2024]16 号）等相关文件要求进行建设，各堆放区之危废暂存场地面基础及内墙采取防渗措施，使用防水混凝土。危废暂存间内设有废气净化处理设施、安全照明设施、视频监控设施、灭火器等消防设施和事故收集池等应急设施。危废暂存间地面采用环氧树脂漆做到防腐防渗。

### 1.2 施工简况

建设单位在与施工单位签订合同时已将环境保护设施建设纳入其中，要求施工单位严格按照设计方案进行施工。同时，明确了环境保护设施投资概算并制定建设进度。建设和施工单位在项目施工期落实了环评提出的各项环境保护措施。

### 1.3 验收过程简况

本项目于 2025 年 4 月竣工并开始调试，南通九洲环保科技有限公司委托江苏弘业检测技术有限公司开展竣工环境保护验收工作。2025 年 8 月 21 日~22 日、2025 年 8 月 27 日~28 日江苏弘业检测技术有限公司安排人员进场采样并出具检测报告。江苏弘业检测技术有限公司分析检测报告的数据并进行现场踏勘和资料收集，在此基础上编制了验收监测报告表。

建设单位于 2025 年 12 月 16 日组织召开验收会，经过各验收组成员及专家的现场检查 and 讨论，最终形成了验收意见，同意该项目通过竣工环保验收。

### 1.4 公众反馈意见及处理情况

经调查，本项目在设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

## 2 其他环境保护措施的落实情况

### 2.1 制度措施落实情况

#### （1）环保组织机构及规章制度

建设单位安排专人负责环保管理并明确具体的职责，制定了安全生产和环保

相关的规章制度，并对员工进行宣贯，要求在日常工作中严格遵照执行。

## （2）环境监测计划

本项目目前只进行了验收监测，后期将按照环评报告提出的环境监测计划委托有资质单位定期进行监测。

## 2.2 配套设施落实情况

### （1）区域削减及淘汰落后产能

无。

### （2）防护距离控制及居民搬迁

500m 内无居民。

## 2.3 其他措施落实情况

本项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设等情况。

## 3 整改工作情况

无。

南通九洲环保科技有限公司

2025 年 12 月 16 日